



Naranjos - Amatlan, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

del 1 de enero al 31 de diciembre de 2019

| Concepto | Egresos | | | | | Subejercicio 6 = (3 - 4) |
|--|------------------------|------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------|
| | Aprobado | Ampliaciones / | Modificado | Devengado | Pagado | |
| | 1 | 2 | 3 = (1 + 2) | 4 | 5 | |
| Gobierno | \$88,551,834.19 | \$14,260,747.73 | \$102,812,581.92 | \$89,760,618.26 | \$89,760,618.26 | \$13,051,963.66 |
| Legislación | - | - | - | - | - | - |
| Justicia | - | - | - | - | - | - |
| Coordinación de la política de gobierno | \$88,551,834.19 | \$14,260,747.73 | \$102,812,581.92 | \$89,760,618.26 | \$89,760,618.26 | \$13,051,963.66 |
| Relaciones Exteriores | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos Financieros Y Hacendarios | - | - | - | - | - | - |
| Seguridad Nacional | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior | - | - | - | - | - | - |
| Otros Servicios Generales | - | - | - | - | - | - |
| Desarrollo Social | - | - | - | - | - | - |
| Protección Ambiental | - | - | - | - | - | - |
| Vivienda y Servicios a la Comunidad | - | - | - | - | - | - |
| Salud | - | - | - | - | - | - |
| Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales | - | - | - | - | - | - |
| Educación | - | - | - | - | - | - |
| Protección Social En Salud | - | - | - | - | - | - |
| Otros Asuntos Sociales | - | - | - | - | - | - |
| Desarrollo Económico | - | - | - | - | - | - |
| Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General | - | - | - | - | - | - |
| Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza | - | - | - | - | - | - |
| Combustibles y Energía | - | - | - | - | - | - |
| Minería, Manufacturas y Construcción | - | - | - | - | - | - |
| Transporte | - | - | - | - | - | - |
| Comunicaciones | - | - | - | - | - | - |
| Turismo | - | - | - | - | - | - |
| Ciencia, Tecnología e Innovación | - | - | - | - | - | - |
| Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos | - | - | - | - | - | - |
| Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores | \$2,200,000.00 | \$-2,200,000.00 | - | - | - | - |
| Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda | \$2,200,000.00 | \$-2,200,000.00 | - | - | - | - |
| Saneamiento Del Sistema Financiero | - | - | - | - | - | - |
| Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores | - | - | - | - | - | - |
| Total del Gasto | \$90,751,834.19 | \$12,060,747.73 | \$102,812,581.92 | \$89,760,618.26 | \$89,760,618.26 | \$13,051,963.66 |



LIC. VICTOR ROMAN JIMÉNEZ RODRIGUEZ
PRESIDENTE

C. ELSY GUADALUPE ZALETÁ HERNÁNDEZ
SÍNDICA ÚNICA

C.P. FERNANDO ZUNIGA MARTINEZ
TESORERO MUNICIPAL

C.P. HUMBERTO ANGELIN CRUZ
REGIDOR DE HACIENDA



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
NARANJOS - AMATLÁN, VER.
PERIODO 2018 - 2021
Tesorería