

Naranjos - Amatlan, Veracruz

Informe Analítico de Obligaciones Diferentes de Financiamiento - LDF  
Del 1 de enero al 31 de marzo de 2022 (b)  
(Pesos)



Denominación de las Obligaciones Diferentes de Financiamiento (c)	Fecha del Contrato (d)	Fecha de inicio de operación del proyecto (e)	Fecha de vencimiento (f)	Monto de la inversión pactado (g)	Plazo pactado (h)	Monto promedio mensual del pago de la contraprestación (i)	Monto promedio mensual del pago de la contraprestación correspondiente al pago de (j)	Monto pagado de la inversión al 31 de marzo de 2022 (k)	Monto pagado de la inversión actualizado al 31 de marzo de 2022 (l)	Saldo pendiente por pagar de la inversión al 31 de marzo de 2022 (m=g-l)
A. Asociaciones Público				0,00 €		0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
B. Otros Instrumentos				0,00 €		0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €
C. Total de Obligaciones				0,00 €		0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €	0,00 €

MTRO. JOSE LUIS RAMBA CRUZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL

LIC. GABISELA HERNANDEZ  
SINDICO MUNICIPAL

Profra. MARTHA CELIA CASTILLO  
REGIDORA MUNICIPAL

C.P.A. MOISES FRANCISCO  
HERNANDEZ COBOS  
TESORERO MUNICIPAL

MUNICIPIO DE  
NARANJOS-AMATLAN, VER.  
PERIODO: 2022-2025

H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLAN, VER.  
PERIODO: 2022-2025  
MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
REGIDORA 2da.