



Naranjos - Amatlan, Veracruz

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
CLASIFICADOR POR OBJETO DE GASTO
Del 1 de enero al 30 de septiembre de 2022

(3) Comisiones de la deuda pública	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
(4) Gastos de la deuda pública	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
(5) Costo por coberturas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
(6) Apoyos financieros	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
(7) Adeudos de ejercicios fiscales anteriores (ADEFAS)	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III. Total de Egresos (III = I + II)	\$93,233,113.52	\$13,288,591.50	\$106,521,705.02	\$63,440,047.57	\$63,434,631.51
					\$43,081,657.45




 MTRO. JOSE LUIS BAMBÁ CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL




 LIC. GABISELA HERNÁNDEZ
 GALLARDO
 SINDICO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE
 NARANJOS-AMATLÁN, VER
 PERIODO 2022-2025
SINDICATURA


 PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO
 MARES
 REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLÁN, VER
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDURIA 2da.


 C.P.A. MOISES FRANCISCO
 HERNÁNDEZ COBOS
 TESORERO MUNICIPAL

