



**SIGMAVER**

Naranjos - Amatlán, Veracruz  
Resultados de Ingresos - LDF

Del 1 de enero al 30 de septiembre de 2022

Concepto	Año 5	Año 4	Año 3	Año 2	Año 1	Año del Ejercicio Vigente
<b>1. Ingresos de Libre Disposición</b>						
Impuestos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$42,687,766.33
Cuotas y Aportaciones de Seguridad Social	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$3,749,936.71
Contribuciones de Mejoras	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Derechos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$2,839,837.41
Productos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$197,790.31
Aprovechamientos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$445,311.76
Ingresos por Ventas de Bienes y Servicios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Participaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$35,372,168.57
Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Transferencias	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$82,723.57
Convenios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otros Ingresos de Libre Disposición	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>2. Transferencias Federales Etiquetadas</b>						
Aportaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$35,573,348.00
Convenios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$35,373,348.00
Fondos Distintos de Aportaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$200,000.00
Transferencias, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otras Transferencias Federales Etiquetadas	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>3. Ingresos Derivados de Financiamientos</b>						
Ingresos Derivados de Financiamientos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>4. Total de Resultados de Ingresos (4=1+2+3)</b>						
	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$78,261,116.33
<b>Datos Informativos</b>						
1. Ingresos Derivados de Financiamientos con Fuente de Pago de Ingresos de Libre Disposición						
2. Ingresos Derivados de Financiamientos con Fuente de Pago de Transferencias Federales Etiquetadas						
3. Ingresos Derivados de Financiamientos (3 = 1 + 2)						



MTRO. JOSE LUIS SANDOZ CRUZ  
PRESIDENTE MUNICIPAL



M.C. GABISELA HERNANDEZ  
GALLARDO  
SINDICO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE  
NARANJOS-AMATLÁN, VER  
PERIODO 2022-2025

**SINDICATURA**

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO  
MARES  
REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO  
NARANJOS-AMATLÁN, VER  
PERIODO 2022-2025  
MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
REGIDURIA 2da.

C.P. A. MOISES FRANCISCO  
HERNANDEZ COBOS  
TESORERO MUNICIPAL

