



Naranjos - Amatlan, Veracruz  
 Estado Analítico del Activo  
 Del 1 de Enero al 31 de Marzo del 2022  
 (Cifras en Pesos)

Concepto	Saldo Inicial	Cargos del Periodo	Abonos del Periodo	Saldo Final	Variación del Periodo
<b>ACTIVO</b>	<b>\$77,704,211.72</b>	<b>\$65,193,970.05</b>	<b>\$49,574,762.46</b>	<b>\$93,323,419.31</b>	<b>\$15,619,207.59</b>
<b>ACTIVO CIRCULANTE</b>	<b>\$14,976,027.06</b>	<b>\$64,246,489.44</b>	<b>\$48,535,944.85</b>	<b>\$30,686,571.65</b>	<b>\$15,710,544.59</b>
Efectivo y Equivalentes	\$180,974.44	\$31,615,917.33	\$18,874,037.63	\$12,922,854.14	\$12,741,879.70
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes	\$11,111,463.10	\$32,630,572.11	\$29,661,907.22	\$14,080,127.99	\$2,968,664.89
Derechos a Recibir Bienes o Servicios	\$3,683,589.52	\$0.00	\$0.00	\$3,683,589.52	\$0.00
Inventarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Almacenes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otros Activos Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>ACTIVO NO CIRCULANTE</b>	<b>\$62,728,184.66</b>	<b>\$947,480.61</b>	<b>\$1,038,817.61</b>	<b>\$62,636,847.66</b>	<b>-\$91,337.00</b>
Inversiones Financieras a Largo Plazo	\$3,029,000.68	\$640,969.72	\$1,038,817.61	\$2,630,152.79	-\$387,847.89
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes a Largo Plazo	\$1,587,140.54	\$74,089.88	\$0.00	\$1,661,230.42	\$74,089.88
Bienes Inmuebles, Infraestructura y Construcciones en Proceso	\$44,744,832.00	\$0.00	\$0.00	\$44,744,832.00	\$0.00
Bienes Muebles	\$11,838,912.80	\$232,421.01	\$0.00	\$12,071,333.81	\$232,421.01
Activos Intangibles	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Depreciación, Deterioro y Amortización Acumulada de Bienes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Activos Diferidos	\$1,312,898.64	\$0.00	\$0.00	\$1,312,898.64	\$0.00
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos no Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otros Activos no Circulantes	\$216,400.00	\$0.00	\$0.00	\$216,400.00	\$0.00

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor



MTRO. JOSE LUIS GARCÍA CRUZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL  
  
 MUNICIPIO DE NARANJOS-AMATLÁN, VER.  
 PERIODO 2022-2025

LIC. GABISELA HERNANDEZ GALLARDO  
 SINDICO MUNICIPAL  
  
 MUNICIPIO DE NARANJOS-AMATLÁN, VER.  
 PERIODO 2022-2025

Martha Celia Castillo M.  
 REGIDORA DE HACIENDA MUNICIPAL  
  
 MUNICIPIO DE NARANJOS-AMATLÁN, VER.  
 PERIODO 2022-2025

C.P.A. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ COBOS  
 TESORERO MUNICIPAL  
  
 MUNICIPIO DE NARANJOS-AMATLÁN, VER.  
 PERIODO 2022-2025

M. AYUNTAMIENTO  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER.  
 PERIODO 2022-2025  
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDURIA 2da.

MUNICIPIO DE NARANJOS-AMATLÁN, VER.  
 PERIODO 2022-2025  
**SINDICATURA**