



Naranjos - Amatlan, Veracruz

Estado Analítico de Ingresos del 1 de enero al 30 de abril de 2022

Rubro de Ingresos	Ingreso					Diferencia (6 = 5 - 1)
	Estimado	Ampliaciones y	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	
Impuestos	\$4,045,061.79	\$211,573.54	\$4,256,635.33	\$3,031,468.88	\$3,031,468.88	\$-1,013,592.91
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Contribuciones de Mejoras	\$57,980.38	-	\$57,980.38	-	-	\$-57,980.38
Derechos	\$2,689,309.69	\$105,253.88	\$2,794,563.57	\$1,490,492.37	\$1,490,492.37	\$-1,198,817.32
Productos	\$719,179.13	\$49,497.95	\$768,677.08	\$152,645.95	\$152,645.95	\$-566,533.18
Aprovechamientos	\$427,933.53	-	\$427,933.53	\$208,541.60	\$208,541.60	\$-219,391.93
Ingresos por Venta de Bienes, Prestación de	-	-	-	-	-	-
Participaciones, Aportaciones, Convenios,	\$85,293,649.00	\$891,501.66	\$86,185,150.66	\$32,598,698.11	\$32,598,698.11	\$-52,694,950.89
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y	-	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57
Ingresos Derivados de financiamiento	-	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00
<b>Total</b>	<b>\$93,233,113.52</b>	<b>\$6,832,259.60</b>	<b>\$100,065,373.12</b>	<b>\$43,056,279.48</b>	<b>\$43,056,279.48</b>	

Ingresos excedentes \$-50,176,834.04

Estado Analítico de Ingresos Por Fuente de	Ingreso					Diferencia (6 = 5 - 1)
	Estimado	Ampliaciones y	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	
Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o	\$93,233,113.52	\$1,340,550.60	\$94,573,664.12	\$37,564,570.48	\$37,564,570.48	\$-55,668,543.04
Impuestos	\$4,045,061.79	\$211,573.54	\$4,256,635.33	\$3,031,468.88	\$3,031,468.88	\$-1,013,592.91
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Contribuciones de Mejoras	\$57,980.38	-	\$57,980.38	-	-	\$-57,980.38
Derechos	\$2,689,309.69	\$105,253.88	\$2,794,563.57	\$1,490,492.37	\$1,490,492.37	\$-1,198,817.32
Productos	\$719,179.13	\$49,497.95	\$768,677.08	\$152,645.95	\$152,645.95	\$-566,533.18
Aprovechamientos	\$427,933.53	-	\$427,933.53	\$208,541.60	\$208,541.60	\$-219,391.93
Participaciones, Aportaciones, Convenios,	\$85,293,649.00	\$891,501.66	\$86,185,150.66	\$32,598,698.11	\$32,598,698.11	\$-52,694,950.89
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y	-	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57
Ingresos de los Entes Públicos de los	-	-	-	-	-	-
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Productos	-	-	-	-	-	-
Ingresos por Venta de Bienes, Prestación de	-	-	-	-	-	-
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y	-	-	-	-	-	-
Ingresos derivados de financiamiento	-	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00
Ingresos Derivados de Financiamientos	-	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00
<b>Total</b>	<b>\$93,233,113.52</b>	<b>\$6,832,259.60</b>	<b>\$100,065,373.12</b>	<b>\$43,056,279.48</b>	<b>\$43,056,279.48</b>	

Ingresos excedentes \$-50,176,834.04

MTRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ PRESIDENTE MUNICIPAL

Martha Cecilia Castillo M.

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL

LIC. GABISELA HERNANDEZ GALLARDO SINDICO MUNICIPAL

CPA. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ COBOS TESORERO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE NARANJOS-AMATLÁN, VER. PERIODO 2022-2025 SINDICATURA



H. AYUNTAMIENTO NARANJOS-AMATLÁN, VER. PERIODO 2022-2025 MARTHA CELIA CASTILLO MARES REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL RECURSIVA 2da.

