



Naranjos - Amatlan, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 31 de marzo de 2022

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	
Gasto Corriente	\$60,693,782.26	\$3,272,864.24	\$63,966,646.50	\$12,805,675.77	\$12,805,675.77	\$51,160,970.73
Gasto de Capital	\$32,039,331.26	\$-2,295,083.22	\$29,744,248.04	\$235,625.00	\$235,625.00	\$29,508,623.04
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$500,000.00	\$17,745.88	\$517,745.88	-	-	\$517,745.88
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$93,233,113.52	\$995,526.90	\$94,228,640.42	\$13,041,300.77	\$13,041,300.77	\$81,187,339.65



PROF. JOSÉ LUIS BANDA CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL



PROF. GABIELA HERNANDEZ GAYLARDO
 SINDICADO MUNICIPAL



PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL

MUNICIPIO DE
 NARANJOS-AMATLÁN, VER.
 PERIODO 2022-2025

SINDICATURA

C. PIA MOISES FRANCISCO HERNANDEZ COBOS
 TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLÁN, VER.
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDURIA 2da.