



Naranjos - Amatlan, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 28 de febrero de 2023

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$86,894,667.08	\$-165,138.13	\$86,729,528.95	\$7,599,148.08	\$7,534,115.99	\$79,130,380.87
Gasto de Capital	\$26,000,000.00	-	\$26,000,000.00	-	-	\$26,000,000.00
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$380,000.00	\$270,138.13	\$650,138.13	\$270,138.13	-	\$380,000.00
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$113,274,667.08	\$105,000.00	\$113,379,667.08	\$7,869,286.21	\$7,534,115.99	\$105,510,380.87




 MTRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL
Martha Celia Castillo
 PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL


 LIC. GABIELA HERNANDEZ GALLARDO
 SINDICO MUNICIPAL


 L.C. LILIA LUJERO DEL ANGEL JUAREZ
 TESORERA MUNICIPAL



MUNICIPIO DE
 NARANJOS-AMATLÁN, VER.
 PERIODO 2022-2025
SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLÁN, VER.
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDURIA 2da.

