

del 1 de enero al 31 de marzo de 2022

Concepto	Egresos				
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5
<b>Gobierno</b>	\$92,733,113.52	\$977,781.02	\$93,710,894.54	\$13,041,300.77	\$13,041,300.77
Legislación	-	-	-	-	-
Justicia	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	\$92,733,113.52	\$977,781.02	\$93,710,894.54	\$13,041,300.77	\$13,041,300.77
Relaciones Exteriores	-	-	-	-	-
Asuntos Financieros Y Hacendarios	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-
<b>Desarrollo Social</b>	-	-	-	-	-
Protección Ambiental	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-
Protección Social	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-
<b>Desarrollo Económico</b>	-	-	-	-	-
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	-	-	-	-	-
<b>Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores</b>	\$500,000.00	\$17,745.88	\$517,745.88	-	-
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$500,000.00	\$17,745.88	\$517,745.88	-	-
Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes	-	-	-	-	-
Saneamiento Del Sistema Financiero	-	-	-	-	-
Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-



Naranjos - Amatlan, Veracruz  
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
 Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

del 1 de enero al 31 de marzo de 2022

Total del Gasto	\$93,233,113.52	\$995,526.90	\$94,228,640.42	\$13,041,300.77	\$13,041,300.77
-----------------	-----------------	--------------	-----------------	-----------------	-----------------



H. AYUNTAMIENTO  
 NARANJOS-AMATLAN, VER.  
 PERIODO 2022-2025  
 MARTHA DELIN CASTILLO INIERR  
 REGIDURIA 2da

MTRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL  
*Martha Celia Castillo M.*  
 PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



*[Signature]*  
 LIC. GABRIELA HERNANDEZ GALLARDO  
 SINDICO MUNICIPAL



C.P.A. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ GALLARDO  
 TESORERO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE  
 NARANJOS-AMATLAN, VER.  
 PERIODO 2022-2025  
**SINDICATURA**