



Naranjos - Amatlan, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

del 1 de enero al 31 de mayo de 2023

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gobierno	\$113,274,667.08	\$-1,562,239.51	\$111,712,427.57	\$27,874,730.79	\$27,135,045.27	\$83,837,696.78
Legislación	-	-	-	-	-	-
Justicia	-	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	\$113,274,667.08	\$-1,562,239.51	\$111,712,427.57	\$27,874,730.79	\$27,135,045.27	\$83,837,696.78
Relaciones Exteriores	-	-	-	-	-	-
Asuntos Financieros Y Hacendarios	-	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Social	-	-	-	-	-	-
Protección Ambiental	-	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-	-
Protección Social	-	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Económico	-	-	-	-	-	-
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	-	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	-	-	-	-	-	-
Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores	-	-	-	-	-	-
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La	\$3,345,312.86	\$3,345,312.86	\$3,345,312.86	\$2,690,960.95	\$2,420,822.82	\$654,351.91
Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes	-	\$3,345,312.86	\$3,345,312.86	\$2,690,960.95	\$2,420,822.82	\$654,351.91
Saneamiento Del Sistema Financiero	-	-	-	-	-	-
Aduenos De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$113,274,667.08	\$1,783,073.35	\$115,057,740.43	\$30,565,691.74	\$29,555,868.09	\$84,492,048.69



Naranjos - Amatlán, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

del 1 de enero al 31 de mayo de 2023



[Signature]
 MTRO. JOSÉ LUIS SANDA CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL

[Signature]
 L.C. GABRIELA HERNÁNDEZ GALLARDO
 SINDICO MUNICIPAL

[Signature]
 L.C. LILIA LUCERO DEL ANGEL JUAREZ
 TESORERO MUNICIPAL

Martha Celia Castillo
 PROF. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL

[Signature]
 H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLÁN, VER
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDURIA 2da.

