

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF

CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA

Del 1 de enero al 31 de marzo de 2022



Egresos						
Concepto	Aprobado	Ampliaciones / Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
I. Gasto No Etiquetado	\$49,985,306.52	\$989,375.82	\$50,974,682.34	\$11,714,188.41	\$11,714,188.41	\$39,260,493.93
1 Ayuntamiento						
1.1 Cabildo						
1.1.1 Presidencia Municipal	\$15,760,804.69	\$2,351,778.58	\$18,112,583.27	\$5,454,385.52	\$5,454,385.52	\$12,658,197.75
1.1.2 Sindicatura	\$1,584,530.52	\$59,486.24	\$1,644,016.76	\$199,415.16	\$199,415.16	\$1,444,601.60
1.1.3 Regiduría	\$2,901,457.16	\$157,074.38	\$3,058,531.54	\$524,474.77	\$524,474.77	\$2,534,056.77
1.1.4 Secretaría del ayuntamiento	\$740,544.04	\$12,343.00	\$752,887.04	\$94,234.04	\$94,234.04	\$658,653.00
1.1.5 Organos de Control Interno	\$785,108.80	\$43,039.60	\$828,148.40	\$154,193.59	\$154,193.59	\$673,954.81
1.1.6 Organos Auxiliares	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2 Administración Pública Municipal						
1.2.1 Presidente Municipal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.2 Desarrollo Económico	\$207,561.48	\$7,412.91	\$214,974.39	\$37,064.55	\$37,064.55	\$177,909.84
1.2.3 Desarrollo social	\$8,541,813.98	-\$1,589,732.11	\$6,952,081.87	\$1,143,268.91	\$1,143,268.91	\$5,808,812.96
1.2.4 Servicio Público de Tránsito	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.5 Dirección de Obras Públicas	\$9,495,052.88	-\$721,487.45	\$8,774,565.43	\$756,343.76	\$756,343.76	\$8,018,221.67
1.2.6 Policía Municipal Preventiva	\$0.00	\$3,000.00	\$3,000.00	\$1,586.00	\$1,586.00	\$1,414.00
1.2.7 Tesorería	\$9,967,432.97	\$666,460.67	\$10,633,893.64	\$3,349,222.11	\$3,349,222.11	\$7,284,671.53
1.3 Administración Pública Paramunicipal						
1.3.1 Organismos Descentralizados	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.2 Empresas de Participación Municipal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.3 Fideicomisos Públicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
II. Gasto Etiquetado	\$43,247,807.00	\$6,151.08	\$43,253,958.08	\$1,327,112.36	\$1,327,112.36	\$41,926,845.72
1 Ayuntamiento						
1.1 Cabildo						
1.1.1 Presidencia Municipal	\$730,000.00	\$0.00	\$730,000.00	\$0.00	\$0.00	\$730,000.00
1.1.2 Sindicatura	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.3 Regiduría	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.4 Secretaría del ayuntamiento	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.5 Organos de Control Interno	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.1.6 Organos Auxiliares	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2 Administración Pública Municipal						

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF

CLASIFICACIÓN ADMINISTRATIVA

Del 1 de enero al 31 de marzo de 2022

1.2.1	Presidente Municipal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.2	Desarrollo Económico	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.3	Desarrollo social	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.4	Servicio Público de Tránsito	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.2.5	Dirección de Obras Públicas	\$32,039,331.26	\$6,542,712.38	\$38,582,043.64	\$1,327,112.36	\$1,327,112.36	\$37,254,931.28
1.2.6	Policia Municipal Preventiva	\$10,478,475.74	-\$6,542,712.38	\$3,935,763.36	\$0.00	\$0.00	\$3,935,763.36
1.2.7	Tesoreria	\$0.00	\$6,151.08	\$6,151.08	\$0.00	\$0.00	\$6,151.08
1.3	Administración Pública Paramunicipal						
1.3.1	Organismos Descentralizados	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.2	Empresas de Participación Municipal	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1.3.3	Fideicomisos Públicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III.	Total de Egreso (III = I + II)	\$83,233,113.52	\$995,526.90	\$84,228,640.42	\$13,041,300.77	\$13,041,300.77	\$81,187,339.65



MTRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ
PRESIDENTE MUNICIPAL
ESTADOS MEXICANOS
MUNICIPIO DE NARANJOS AMATLAN VER.

L.C. GABRIELA HERNANDEZ
SINDICATARIO MUNICIPAL
ESTADOS MEXICANOS

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO
REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL
MARES
ESTADOS MEXICANOS

C.P. A-MOISES FRANCISCO
HERNANDEZ COBOS
TESORERO MUNICIPAL
ESTADOS MEXICANOS
MUNICIPIO DE NARANJOS AMATLAN VER.

MUNICIPIO DE
NARANJOS-AMATLAN, VER.
PERIODO 2022-2025
SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO
NARANJOS-AMATLAN, VER.
PERIODO 2022-2025
MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDURIA 2da.