



Naranjos - Amatlan, Veracruz

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
CLASIFICADOR FUNCIONAL (Finalidad y Función)

Del 1 de enero al 31 de marzo de 2022

d3) Saneamiento Del Sistema Financiero	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d4) Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III. Total de Egresos (III = I + II)	\$83,233,113.52	\$94,228,640.42	\$13,041,300.77	\$13,041,300.77	\$81,187,339.65



Mtro. José Luis BANDA CRUZ
PRESIDENTE MUNICIPAL
ESTADOS MEXICANOS
NARANJOS-AMATLAN, VER.

LIC. GABRIELA HERNANDEZ
SINDICATO DE TRABAJADORES MEXICANOS
MUNICIPIO DE NARANJOS-AMATLAN, VER.
PERIODO 2022-2025

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO
REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO
NARANJOS-AMATLAN, VER.
PERIODO 2022-2025
MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDURIA 2da.

C.P.A. MOSES FRANCISCO
HERNANDEZ COBOS
TESORERO MUNICIPAL
ESTADOS MEXICANOS
NARANJOS-AMATLAN, VER.

SINDICATURA