



Naranjos - Amatlan, Veracruz

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
 CLASIFICADOR FUNCIONAL (Finalidad y Función)
 Del 1 de enero al 30 de junio de 2022

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones / Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
I. Gasto No Etiquetado (I=A+B+C+D)	\$49,985,306.52	\$7,765,970.92	\$57,751,277.44	\$30,480,810.26	\$30,480,810.26	\$27,270,467.18
A. Gobierno (A=a1+a2+a3+a4+a5+a6+a7+a8)	\$49,485,306.52	\$6,373,226.04	\$55,858,532.56	\$29,564,144.26	\$29,564,144.26	\$26,294,388.30
a1) Legislación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a2) Justicia	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a3) Coordinación de la política de gobierno	\$49,485,306.52	\$6,373,226.04	\$55,858,532.56	\$29,564,144.26	\$29,564,144.26	\$26,294,388.30
a4) Relaciones Exteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a5) Asuntos Financieros Y Hacendarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a6) Seguridad Nacional	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a7) Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
a8) Otros Servicios Generales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
B. Desarrollo Social (B=b1+b2+b3+b4+b5+b6+b7)	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b1) Protección Ambiental	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b2) Vivienda y Servicios a la Comunidad	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b3) Salud	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b4) Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b5) Educación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b6) Protección Social En Salud	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
b7) Otros Asuntos Sociales	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
C. Desarrollo Económico (C=c1+c2+c3+c4+c5+c6+c7+c8+c9)	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c1) Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c2) Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c3) Combustibles y Energía	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c4) Minería, Manufacturas y Construcción	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c5) Transporte	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c6) Comunicaciones	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c7) Turismo	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c8) Ciencia, Tecnología e Innovación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c9) Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
D. Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores (D=d1-d2+d3+d4)	\$500,000.00	\$1,392,744.88	\$1,892,744.88	\$916,666.00	\$916,666.00	\$976,078.88
d1) Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$500,000.00	\$1,392,744.88	\$1,892,744.88	\$916,666.00	\$916,666.00	\$976,078.88

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF
 CLASIFICADOR FUNCIONAL (Finalidad y Función)

Del 1 de enero al 30 de junio de 2022

d2) Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes Niveles y ordenes de Gobierno	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d3) Saneamiento Del Sistema Financiero	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d4) Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
III. Total de Egresos (III = I + II)	\$93,233,113.52	\$8,037,400.23	\$101,270,513.75	\$35,631,919.80	\$65,638,593.95



MTRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL



LIC. GABISELA HERNANDEZ GALLARDO
 SINDICO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE
 NARANJOS-AMATLAN, VER
 PERIODO 2022-2025
SINDICATURA

Martha Celia Castillo M.

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO
 MARES
 REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLAN, VER
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDORIA 2da.

C.P.A. MOISES FRANCISCO
 HERNANDEZ GONZALEZ
 TESORERO MUNICIPAL
 GOBIERNO MUNICIPAL MEXICANOS
 Naranjos-Amatlan, Ver
 2022-2025

