



Naranjos - Amatlan, Veracruz  
 Estado Analítico del Activo  
 Del 1 de Enero al 31 de Julio del 2023  
 (Cifras en Pesos)

Concepto	Saldo Inicial	Cargos del Periodo	Abonos del Periodo	Saldo Final	Variación del Periodo
<b>ACTIVO</b>	\$81,531,916.35	\$183,102,465.92	\$150,528,497.39	\$114,105,884.88	\$32,573,968.53
<b>ACTIVO CIRCULANTE</b>	\$16,379,461.57	\$161,716,432.56	\$150,528,497.39	\$27,567,396.74	\$11,187,935.17
Efectivo y Equivalentes	\$634,852.49	\$81,819,749.01	\$74,012,836.52	\$8,441,764.98	\$7,806,912.49
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes	\$11,644,942.73	\$71,517,539.82	\$71,198,260.31	\$11,964,222.24	\$319,279.51
Derechos a Recibir Bienes o Servicios	\$4,085,598.43	\$8,379,143.73	\$5,317,400.56	\$7,147,341.60	\$3,061,743.17
Inventarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Almacenes	\$14,067.92	\$0.00	\$0.00	\$14,067.92	\$0.00
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otros Activos Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
<b>ACTIVO NO CIRCULANTE</b>	\$65,152,454.78	\$21,386,033.36	\$0.00	\$86,538,488.14	\$21,386,033.36
Inversiones Financieras a Largo Plazo	\$4,304,726.18	\$1,600,859.51	\$0.00	\$5,905,585.69	\$1,600,859.51
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes a Largo Plazo	\$1,661,492.36	\$1,734,170.74	\$0.00	\$3,395,663.10	\$1,734,170.74
Bienes Inmuebles, Infraestructura y Construcciones en Proceso	\$44,744,832.00	\$16,317,174.41	\$0.00	\$61,062,006.41	\$16,317,174.41
Bienes Muebles	\$12,597,861.60	\$1,185,552.84	\$0.00	\$13,783,414.44	\$1,185,552.84
Activos Intangibles	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Depreciación, Deterioro y Amortización Acumulada de Bienes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Activos Diferidos	\$1,627,142.64	\$548,275.86	\$0.00	\$2,175,418.50	\$548,275.86
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos no Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otros Activos no Circulantes	\$216,400.00	\$0.00	\$0.00	\$216,400.00	\$0.00

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor



Mtro. JOSE LUIS BANDA CRUZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

GABRIEL HERNANDEZ  
 SINDICO MUNICIPAL

PROFA. MARTHA GENIA CASTILLO  
 REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL

L.C. LILIA LUCERO  
 TESORERO MUNICIPAL

**SINDICATURA**

H. AYUNTAMIENTO  
 NARANJOS-AMATLAN, VER.  
 PERIODO 2022-2025  
 SELLA CASTILLO MARES  
 JUNIO 2023