



Naranjos - Amatlan, Veracruz
Estado Analítico del Activo
Del 1 de Enero al 31 de Diciembre del 2023
(Cifras en Pesos)

Concepto	Saldo Inicial	Cargos del Periodo	Abonos del Periodo	Saldo Final	Variación del Periodo
ACTIVO	\$81,531,916.35	\$319,227,101.38	\$311,667,384.72	\$89,091,633.01	\$7,559,716.66
ACTIVO CIRCULANTE	\$16,379,461.57	\$272,271,136.36	\$271,522,632.98	\$17,127,964.95	\$748,503.38
Efectivo y Equivalentes	\$634,852.49	\$138,344,272.81	\$137,644,814.33	\$1,334,310.97	\$699,458.48
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes	\$11,644,942.73	\$122,518,874.05	\$122,133,820.24	\$12,029,996.54	\$385,053.81
Derechos a Recibir Bienes o Servicios	\$4,085,598.43	\$11,407,989.50	\$11,743,998.41	\$3,749,589.52	-\$336,008.91
Inventarios	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Almacenes	\$14,067.92	\$0.00	\$0.00	\$14,067.92	\$0.00
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otros Activos Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
ACTIVO NO CIRCULANTE	\$65,152,454.78	\$46,955,965.02	\$40,144,751.74	\$71,963,668.06	\$6,811,213.28
Inversiones Financieras a Largo Plazo	\$4,304,726.18	\$2,855,059.48	\$791,608.01	\$6,368,177.65	\$2,063,451.47
Derechos a Recibir Efectivo o Equivalentes a Largo Plazo	\$1,661,492.36	\$1,810,184.91	\$1,769,043.20	\$1,702,634.07	\$41,141.71
Bienes Inmuebles, Infraestructura y Construcciones en Proceso	\$44,744,832.00	\$37,367,700.53	\$37,367,700.53	\$44,744,832.00	\$0.00
Bienes Muebles	\$12,597,861.60	\$3,123,020.10	\$0.00	\$15,720,881.70	\$3,123,020.10
Activos Intangibles	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Depreciación, Deterioro y Amortización Acumulada de Bienes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Activos Diferidos	\$1,627,142.64	\$1,800,000.00	\$0.00	\$3,427,142.64	\$1,800,000.00
Estimación por Pérdida o Deterioro de Activos no Circulantes	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
Otros Activos no Circulantes	\$216,400.00	\$0.00	\$216,400.00	\$0.00	-\$216,400.00

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas, son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor




AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
NARANJOS, VERACRUZ
MAYOR JOSÉ LUIS PANZA CRUZ
PRESIDENTE MUNICIPAL



ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
MARE
PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO
REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL
NARANJOS-AMATLÁN, VER
PERIODO 2022-2025



TESORERÍA MUNICIPAL 2022-2025
ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
L.C. LILIA LUCERO DEL ANGEL BAREZ
TESORERO MUNICIPAL

SINDICATURA

MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDURIA 2da.