



Naranjos - Amatlan, Veracruz

Estado Analítico de Ingresos del 1 de enero al 31 de agosto de 2022

Rubro de Ingresos	Ingreso					Diferencia (6 = 5 - 1)
	Estimado	Ampliaciones y	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	
Impuestos	\$4,045,061.79	\$492,019.70	\$4,537,081.49	\$3,638,070.73	\$3,638,070.73	\$-406,991.06
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Contribuciones de Mejoras	\$57,980.38	-	\$57,980.38	-	-	\$-57,980.38
Derechos	\$2,689,309.69	\$517,624.04	\$3,206,933.73	\$2,577,876.09	\$2,577,876.09	\$-111,433.60
Productos	\$719,179.13	\$212,428.53	\$931,607.66	\$351,055.03	\$351,055.03	\$-368,124.10
Aprovechamientos	\$427,933.53	\$22,751.26	\$450,684.79	\$411,611.76	\$411,611.76	\$-16,321.77
Ingresos por Venta de Bienes, Prestación de	-	-	-	-	-	-
Participaciones, Aportaciones, Convenios,	\$85,293,649.00	\$3,206,793.27	\$88,500,442.27	\$63,768,715.36	\$63,768,715.36	\$-21,524,933.64
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y	-	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57
Ingresos Derivados de financiamiento	-	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00
Total	\$93,233,113.52	\$10,026,049.37	\$103,259,162.89	\$76,321,761.54	\$76,321,761.54	\$-16,911,351.98

Ingresos excedentes

\$-16,911,351.98

Estado Analítico de Ingresos Por Fuente de	Ingreso					Diferencia (6 = 5 - 1)
	Estimado	Ampliaciones y	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	
Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal	\$93,233,113.52	\$4,534,340.37	\$97,767,453.89	\$70,830,052.54	\$70,830,052.54	\$-22,403,060.98
Impuestos	\$4,045,061.79	\$492,019.70	\$4,537,081.49	\$3,638,070.73	\$3,638,070.73	\$-406,991.06
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Contribuciones de Mejoras	\$57,980.38	-	\$57,980.38	-	-	\$-57,980.38
Derechos	\$2,689,309.69	\$517,624.04	\$3,206,933.73	\$2,577,876.09	\$2,577,876.09	\$-111,433.60
Productos	\$719,179.13	\$212,428.53	\$931,607.66	\$351,055.03	\$351,055.03	\$-368,124.10
Aprovechamientos	\$427,933.53	\$22,751.26	\$450,684.79	\$411,611.76	\$411,611.76	\$-16,321.77
Participaciones, Aportaciones, Convenios,	\$85,293,649.00	\$3,206,793.27	\$88,500,442.27	\$63,768,715.36	\$63,768,715.36	\$-21,524,933.64
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y	-	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57	\$82,723.57
Ingresos de los Entes Públicos de los Poderes	-	-	-	-	-	-
Cuotas y aportaciones de seguridad social	-	-	-	-	-	-
Productos	-	-	-	-	-	-
Ingresos por Venta de Bienes, Prestación de	-	-	-	-	-	-
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y	-	-	-	-	-	-
Ingresos derivados de financiamiento	-	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00
Ingresos Derivados de Financiamientos	-	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00	\$5,491,709.00
Total	\$93,233,113.52	\$10,026,049.37	\$103,259,162.89	\$76,321,761.54	\$76,321,761.54	\$-16,911,351.98

Ingresos excedentes

\$-16,911,351.98

MTRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

LIC. GABIELA HERNANDEZ GALLARDO
SINDICO MUNICIPAL

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL

C.P.A. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ COBOS
TESORERO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO
NARANJOS-AMATLÁN, VER.
PERIODO 2022-2025

MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDORA 2da.

MUNICIPIO DE
NARANJOS-AMATLÁN, VER.
PERIODO 2022-2025

SINDICATURA

