



Naranjos - Amatlán, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 31 de diciembre de 2022

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$60,693,782.26	\$17,283,257.47	\$77,977,039.73	\$72,549,397.75	\$72,549,397.75	\$5,427,641.98
Gasto de Capital	\$32,039,331.26	\$-3,501,474.37	\$28,537,856.89	\$27,469,589.49	\$27,469,589.49	\$1,068,267.40
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$500,000.00	\$6,010,626.34	\$6,510,626.34	\$4,124,997.00	\$4,124,997.00	\$2,385,629.34
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$93,233,113.52	\$19,792,409.44	\$113,025,522.96	\$104,143,984.24	\$104,143,984.24	\$6,881,538.72



[Signature]
 LIC. JOSÉ LUIS BANDA CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL



[Signature]
 PROF. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



[Signature]
 LIC. GABISELA HERNANDEZ GALLARDO
 SINDICO MUNICIPAL



[Signature]
 C.P. A. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ
 TESORERO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLÁN, VER
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDURIA 2da.

MUNICIPIO DE
 NARANJOS-AMATLÁN, VER
 PERIODO 2022-2025
 SINDICATURA