



Naranjos - Amatlán, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 28 de febrero de 2022

Concepto	Egresos					
	Aprobado	Ampliaciones /	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$60,693,782.26	\$-247,065.83	\$60,446,716.43	\$6,115,761.94	\$6,115,761.94	\$54,330,954.49
Gasto de Capital	\$32,039,331.26	\$230,960.00	\$32,270,291.26	\$230,960.00	\$230,960.00	\$32,039,331.26
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$500,000.00	-	\$500,000.00	-	-	\$500,000.00
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$93,233,113.52	\$-16,105.83	\$93,217,007.69	\$6,346,721.94	\$6,346,721.94	\$86,870,285.75



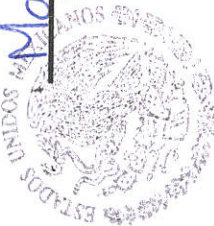
MITRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL
Martha Celia Castillo M.
 PROF.A. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



[Signature]
 LIC. GABRIELA HERNANDEZ GALLARDO
 SINDICADO MUNICIPAL



C.P. A. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ COFO
 TESORERO MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLÁN, VER.
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDORA 2do.



MUNICIPIO DE
 NARANJOS-AMATLÁN, VER.
 PERIODO 2022-2025

SINDICATURA