

del 1 de enero al 31 de mayo de 2022

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado	Ampliaciones /	Modificado	Devengado	Pagado	
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5	
Gasto Corriente	\$60,693,782.26	\$8,434,008.04	\$69,127,790.30	\$29,774,676.02	\$29,774,676.02	\$39,353,114.28
Gasto de Capital	\$32,039,331.26	\$-2,295,083.22	\$29,744,248.04	\$235,625.00	\$235,625.00	\$29,508,623.04
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$500,000.00	\$1,392,744.88	\$1,892,744.88	\$458,333.00	\$458,333.00	\$1,434,411.88
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$93,233,113.52</b>	<b>\$7,531,669.70</b>	<b>\$100,764,783.22</b>	<b>\$30,468,634.02</b>	<b>\$30,468,634.02</b>	<b>\$70,296,149.20</b>



MTRO. JOSE LUIS BANDA CRUZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

*Martha Celia Castillo M.*

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



LIC. GABISELA HERNANDEZ GARCIA  
 SINDICO MUNICIPAL

C.P.A. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ GARCIA  
 TESORERO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER  
 PERIODO 2022-2025  
**SINDICATURA**



H. AYUNTAMIENTO  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER  
 PERIODO 2022-2025  
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDURIA 2da.