



Naranjos - Amatlan, Veracruz  
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 30 de septiembre de 2022

Concepto	Egresos						Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado	Ampliaciones /	Modificado	Devengado	Pagado		
	1	2	3 = (1 + 2)	4	5		
Gasto Corriente	\$60,693,782.26	\$10,290,106.01	\$70,983,888.27	\$49,425,302.67	\$49,425,302.67	\$21,558,585.60	
Gasto de Capital	\$32,039,331.26	\$689,074.61	\$32,728,405.87	\$11,723,079.90	\$11,717,663.84	\$21,005,325.97	
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$500,000.00	\$2,309,410.88	\$2,809,410.88	\$2,291,665.00	\$2,291,665.00	\$517,745.88	
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-	
Participaciones	-	-	-	-	-	-	
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$93,233,113.52</b>	<b>\$13,288,591.50</b>	<b>\$106,521,705.02</b>	<b>\$63,440,047.57</b>	<b>\$63,434,631.51</b>	<b>\$43,081,657.45</b>	



MTRO. JOSE LUIS SANDA CRUZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL

LIC. GABSELA HERNANDEZ GALLARDO  
 SINDICO MUNICIPAL



PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



C. FA. MOISES FRANCISCO HERNANDEZ COBOS  
 TESORERO MUNICIPAL



MUNICIPIO DE  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER  
 PERIODO 2022-2025  
**SINDICATURA**

H. AYUNTAMIENTO  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER  
 PERIODO 2022-2025  
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
**REGIDURIA 2da.**