



Naranjos - Amatlán, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 30 de abril de 2023

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	
Gasto Corriente	\$86,894,667.08	\$-15,766,328.51	\$71,128,338.57	\$19,243,862.94	\$18,822,904.29	\$51,884,475.63
Gasto de Capital	\$26,000,000.00	\$14,274,089.00	\$40,274,089.00	\$2,644,912.21	\$2,644,912.21	\$37,629,176.79
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$380,000.00	\$2,975,312.86	\$3,355,312.86	\$2,453,969.95	\$2,183,831.82	\$901,342.91
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$113,274,667.08	\$1,483,073.35	\$114,757,740.43	\$24,342,745.10	\$23,651,648.32	\$90,414,995.33



Mtro. José Luis Banda Cruz
 PRESIDENTE MUNICIPAL

Martha Celia Castillo

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



LIC. GABISELA HERMANDEZ GALLARDO
 SINDICO MUNICIPAL



L.C. LILIA LUQUERO DE ANGEL JUAREZ
 TESORERA MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLÁN, VER.
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDURÍA 2da.