



Naranjos - Amatlán, Veracruz
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 31 de mayo de 2023

Concepto	Egresos					
	1 Aprobado	2 Ampliaciones /	3 = (1 + 2) Modificado	4 Devengado	5 Pagado	6 = (3 - 4) Subejercicio
Gasto Corriente	\$86,894,667.08	\$-20,716,328.51	\$66,178,338.57	\$23,937,602.94	\$23,472,055.35	\$42,706,283.22
Gasto de Capital	\$26,000,000.00	\$19,274,089.00	\$45,274,089.00	\$3,937,127.85	\$3,662,989.92	\$41,611,100.08
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$380,000.00	\$3,225,312.86	\$3,605,312.86	\$2,690,960.95	\$2,420,822.82	\$114,490.04
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$113,274,667.08	\$1,783,073.35	\$115,057,740.43	\$30,566,691.74	\$29,555,868.09	\$84,492,048.69





 DR. JOAQUÍN BANDERAZO CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL



 LIC. GABRIELA HERNANDEZ GALLARDO
 SINDICO MUNICIPAL



 PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



 LIC. LILIA LUCERO EL ANGEL JUAREZ
 TESORERA MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO
NARANJOS-AMATLÁN, VER
PERIODO 2022-2025
MARTHA CELIA CASTILLO MARES
REGIDURIA 2da.