

del 1 de enero al 31 de diciembre de 2020

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gobierno						
Legislación	\$87,700,385.62	\$6,613,367.94	\$94,313,753.56	\$91,152,003.27	\$90,477,144.58	\$3,161,750.29
Justicia	-	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	-	-	-	-	-	-
Relaciones Exteriores	\$87,700,385.62	\$6,613,367.94	\$94,313,753.56	\$91,152,003.27	\$90,477,144.58	\$3,161,750.29
Asuntos Financieros Y Hacendarios	-	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Social						
Protección Ambiental	-	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-	-
Protección Social En Salud	-	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Económico						
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	-	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	-	-	-	-	-	-
Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores						
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$2,200,000.00	\$-1,225,587.35	\$974,412.65	\$203,968.24	\$203,968.24	\$770,444.41
Saneamiento Del Sistema Financiero	\$2,200,000.00	\$-1,225,587.35	\$974,412.65	\$203,968.24	\$203,968.24	\$770,444.41
Ayudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$89,900,385.62	\$5,387,780.59	\$95,288,166.21	\$91,355,971.51	\$90,581,112.82	\$3,932,194.70



LIC. VICTOR ROMAN JIMENEZ RODRIGUEZ
 PRESIDENTE

C. ESTY GUADALUPE ZAULEA HERNANDEZ
 SINDICA UNICO

C. P. FERNANDO ZAMIGA MARTINEZ
 TESORERO MUNICIPAL

C. P. HUMBERTO ANCELJUNGUIZ
 REGIDOR DE HACIENDA



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 NARANJOS - AMATLAN, VER.
 PERIODO 2018 - 2021
 1001010