

del 1 de enero al 31 de octubre de 2020

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
<b>Gobierno</b>						
Legislación	\$87,700,385.62	\$2,007,130.24	\$89,707,515.86	\$61,178,676.87	\$60,614,627.97	\$28,528,838.99
Justicia	-	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	-	-	-	-	-	-
Relaciones Exteriores	\$87,700,385.62	\$2,007,130.24	\$89,707,515.86	\$61,178,676.87	\$60,614,627.97	\$28,528,838.99
Asuntos Financieros y Hacendarios	-	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-	-
<b>Desarrollo Social</b>						
Protección Ambiental	-	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-	-
Protección Social En Salud	-	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-	-
<b>Desarrollo Económico</b>						
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pezca y Caza	-	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	-	-	-	-	-	-
<b>Otros No Clasificados en Funciones Anteriores</b>						
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	\$2,200,000.00	\$-1,325,000.00	\$875,000.00	-	-	\$875,000.00
Saneamiento Del Sistema Financiero	\$2,200,000.00	\$-1,325,000.00	\$875,000.00	-	-	\$875,000.00
Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-	-
<b>Total del Gasto</b>	<b>\$89,900,385.62</b>	<b>\$682,130.24</b>	<b>\$90,582,515.86</b>	<b>\$61,178,676.87</b>	<b>\$60,614,627.97</b>	<b>\$28,403,838.99</b>



LIC. VICTOR ROMAN JIMENEZ RODRIGUEZ  
 PRESIDENTE

C. ELOY GUADALUPE ZALET A HERNANDEZ  
 SINDICA UNICO

C. P. FERNANDO ZULETA MARTINEZ  
 TESORERO MUNICIPAL

C. P. HUMBERTO ANCEJIN CRUZ  
 REGIDOR DE HACIENDA



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 NARANJOS - AMATLAN, VER.  
 PERIODO 2018 - 2021  
 Tesorería