



Naranjos - Amatlan, Veracruz



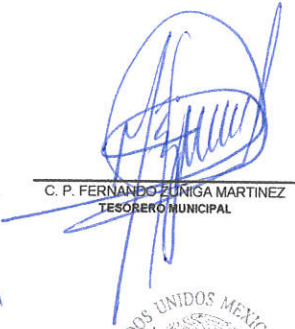
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos Detallado - LDF  
 CLASIFICADOR FUNCIONAL (Finalidad y Función)  
 Del 1 de enero al 31 de diciembre de 2021

c8) Ciencia, Tecnología e Innovación	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
c9) Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1) Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores 1=11+112+113+114	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
1) Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De 1.a Deuda	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d2) Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes Niveles u ordenes de Gobierno	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
d3) Saneamiento Del Sistema Financiero	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
4) Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00	\$0.00
I. Total de Egresos (III = I + II)	\$90,005,847.77	\$13,226,615.63	\$103,232,463.40	\$97,673,458.99	\$97,210,049.67	\$5,359,004.41



  
 LIC. VICTOR ROMAN JIMENEZ  
 RODRÍGUEZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL



  
 C. P. FERNANDO ZUNIGA MARTINEZ  
 TESORERO MUNICIPAL



  
 C. ELSY GUADALUPE ZALETA  
 HERNÁNDEZ  
 SINDICA UNICO

  
 C. P. HUMBERTO ANCELIN CRUZ  
 REGIDOR DE HACIENDA

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL  
 NARANJOS - AMATLÁN, VER.  
 PERIODO 2018 - 2021  
 Tesorería