


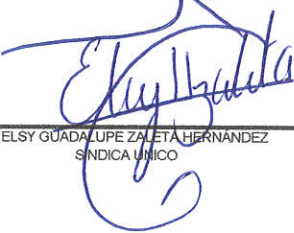



Naranjos - Amatlan, Veracruz
Información de aplicación de recursos de FORTAMUN
Del 1 de octubre al 31 de diciembre de 2021

No.	Nombre Programa	Pagado
1	2021.2.7.2021300130100 Nomina Personal de Seguridad Publica Municipal	\$6,637,140.65
2	2021.2.7.2021300130101 Pago de combustible vehiculos de seguridad Publica	\$2,995,112.17
3	2021.2.7.2021300130102 Adquisición de equipo de cómputo y periférico (Adq. y Mantto)	\$205,188.48
4	2021.2.7.2021300130103 ADQUISICION DE EQUIPO DE MOBILIARIO BASICO DE	\$19,900.00
5	2021.2.7.2021300130104 Rehabilitación y Mantenimiento Mayor de maquinaria pesada	\$735,571.68
6	2021.2.7.2021300130105 Rehabilitación y mantenimiento Mayor de vehiculos propiedad del	\$691,874.43
7	2021.2.7.2021300130106 Reparación y mantenimiento de los vehiculos de Seguridad	\$541,249.70
8	2021.2.7.2021300130107 PAGO DE CFE (20% PORCENTAJE)	\$520,000.00
9	2021.2.7.2021300130108 Accesorios para personal de Seguridad Publica (adquisición de	\$616,270.65
10	2021.2.7.2021300130109 Prueba anti-doping para elementos de Seguridad Publica	\$100,000.00
11	2021.2.7.2021300130110 Arrendamiento de equipo de transporte y maquinaria de	\$974,000.00
12	2021.2.7.2021300130111 SEGUROS DE VIDA ELEMENTOS DE SEGURIDAD PUBLICA	\$78,198.63
13	2021.2.7.2021300130112 Pago de Auditoría Tecnica ejercicio 2021	\$425,000.00
14	2021.2.7.2021300130113 Pago de Auditoría Financiera 2021	\$425,000.00
15	2021.2.7.2021300130114 ADQUISICIÓN DE LUMINARIAS Y BALASTRAS	\$991,177.35
16	2021.2.7.2021300130115 Pago de Seguros y tenencias vehiculos del H.Ayto	\$260,448.72
17	2021.2.7.2021300130116 Rehabilitación del Parque Constitución	\$1,415,200.00
18	2021.2.7.2021300130118 EQUIPAMIENTO DE PARQUES PUBLICOS EN LA CABECERA	\$496,074.32
	SUBTOTAL	\$18,127,406.78




LIC. VICTOR ROMAN JIMENEZ RODRIGUEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL


C. ELSY GUADALUPE ZALETÁ HERNÁNDEZ
SÍNDICA ÚNICO


C. P. FERNANDO ZUNIGA MARTINEZ
TESORERO MUNICIPAL


C.P. HUMBERTO ANCELIN CRUZ
REGIDOR DE HACIENDA

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
NARANJOS - AMATLÁN, VER.
PERIODO 2018 - 2021
Tesorería