

del 1 de enero al 28 de febrero de 2021

Concepto	Egresos					
	1 Aprobado	2 Ampliaciones /	3 = (1 + 2) Modificado	4 Devengado	5 Pagado	6 = (3 - 4) Subejercicio
Gobierno	\$90,005,847.77	\$-970,566.44	\$89,035,281.33	\$8,198,124.28	\$8,191,164.28	\$80,837,157.05
Legislación						
Justicia						
Coordinación de la política de gobierno	\$90,005,847.77	\$-970,566.44	\$89,035,281.33	\$8,198,124.28	\$8,191,164.28	\$80,837,157.05
Relaciones Exteriores						
Asuntos Financieros Y Hacendarios						
Seguridad Nacional						
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior						
Otros Servicios Generales						
Desarrollo Social						
Protección Ambiental						
Vivienda y Servicios a la Comunidad						
Salud						
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales						
Educación						
Protección Social En Salud						
Otros Asuntos Sociales						
Desarrollo Económico						
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General						
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza						
Combustibles y Energía						
Minería, Manufacturas y Construcción						
Transporte						
Comunicaciones						
Turismo						
Ciencia, Tecnología e Innovación						
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos						
Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores						
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La						
Saneamiento Del Sistema Financiero						
Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores						
Total del Gasto	\$90,005,847.77	\$-970,566.44	\$89,035,281.33	\$8,198,124.28	\$8,191,164.28	\$80,837,157.05



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 NARANJOS - AMATLAN, VER.
 PERIODO 2018 - 2021

Tesorería

C. P. FERNANDO ZÚNIGA MARTÍNEZ
 TESORERO MUNICIPAL

LIC. VICTOR ROMAN JIMÉNEZ RODRÍGUEZ
 PRESIDENTE



C. ELSY GUADALUPE ZULETA HERNÁNDEZ
 SINDICA UNICO

C. P. HUMBERTO ANCELÍN CRUZ
 REGIDOR DE HACIENDA