

Naranjos - Amatlan, Veracruz
Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

del 1 de enero al 31 de julio de 2021

Concepto	Egresos					Subejercicio 6 = (3 - 4)
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	
Gobierno	\$90,005,847.77	\$2,417,226.10	\$92,423,073.87	\$46,862,380.15	\$46,472,491.40	\$45,560,693.72
Legislación	-	-	-	-	-	-
Justicia	-	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	\$90,005,847.77	\$2,417,226.10	\$92,423,073.87	\$46,862,380.15	\$46,472,491.40	\$45,560,693.72
Relaciones Exteriores	-	-	-	-	-	-
Asuntos Financieros Y Hacendarios	-	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Social	-	-	-	-	-	-
Protección Ambiental	-	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-	-
Protección Social En Salud	-	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Económico	-	-	-	-	-	-
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	-	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	-	-	-	-	-	-
Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores	-	-	-	-	-	-
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	-	-	-	-	-	-
Saneamiento Del Sistema Financiero	-	-	-	-	-	-
Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$90,005,847.77	\$2,417,226.10	\$92,423,073.87	\$46,862,380.15	\$46,472,491.40	\$45,560,693.72



ILIC VICTOR ROMAN JIMENEZ RODRIGUEZ
PRESIDENTE

C. ERSY GUADALUPE ZULETA HERNANDEZ
SINDICA UNICO

C. P. FERNANDO ZANGA MARTINEZ
TESORERO MUNICIPAL

C. P. HAMBERTO ANGELIN CRUZ
REGIDOR DE HACIENDA



IL AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
NARANJOS - AMATLAN, VER.
PERIODO 2018 - 2021
Tesorería