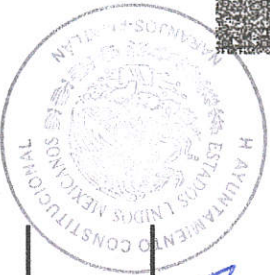


del 1 de enero al 31 de marzo de 2021

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gobierno	\$90,005,847.77	\$-965,649.44	\$89,040,198.33	\$14,912,271.31	\$14,905,311.31	\$74,127,927.02
Legislación	-	-	-	-	-	-
Justicia	-	-	-	-	-	-
Coordinación de la política de gobierno	\$90,005,847.77	\$-965,649.44	\$89,040,198.33	\$14,912,271.31	\$14,905,311.31	\$74,127,927.02
Relaciones Exteriores	-	-	-	-	-	-
Asuntos Financieros Y Hacendarios	-	-	-	-	-	-
Seguridad Nacional	-	-	-	-	-	-
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior	-	-	-	-	-	-
Otros Servicios Generales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Social	-	-	-	-	-	-
Protección Ambiental	-	-	-	-	-	-
Vivienda y Servicios a la Comunidad	-	-	-	-	-	-
Salud	-	-	-	-	-	-
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales	-	-	-	-	-	-
Educación	-	-	-	-	-	-
Protección Social En Salud	-	-	-	-	-	-
Otros Asuntos Sociales	-	-	-	-	-	-
Desarrollo Económico	-	-	-	-	-	-
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General	-	-	-	-	-	-
Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza	-	-	-	-	-	-
Combustibles y Energía	-	-	-	-	-	-
Minería, Manufacturas y Construcción	-	-	-	-	-	-
Transporte	-	-	-	-	-	-
Comunicaciones	-	-	-	-	-	-
Turismo	-	-	-	-	-	-
Ciencia, Tecnología e Innovación	-	-	-	-	-	-
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos	-	-	-	-	-	-
Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores	-	-	-	-	-	-
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda	-	-	-	-	-	-
Saneamiento Del Sistema Financiero	-	-	-	-	-	-
Adundos De Ejercicios Fiscales Anteriores	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$90,005,847.77	\$-965,649.44	\$89,040,198.33	\$14,912,271.31	\$14,905,311.31	\$74,127,927.02



LIC. VICTOR ROMAN LIMENEZ RODRIGUEZ
 PRESIDENTE

C. EL SINDICATO MUNICIPAL
 SINDICO UNICO

C. P. FERNANDO ZONIGA MARTINEZ
 TESORERO MUNICIPAL

C. P. HUMBERTO ANCELIN CRUZ
 REGIDOR DE HACIENDA



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
 NARANJOS - AMATLAN, VER. --
 PERIODO 2018 - 2021
 Tesorería