



Naranjos - Amatlán, Veracruz  
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos  
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 31 de enero de 2024

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$60,456,769.31	\$-430,000.00	\$60,026,769.31	\$3,868,790.21	\$3,868,790.21	\$56,157,979.10
Gasto de Capital	\$53,783,837.00	-	\$53,783,837.00	-	-	\$53,783,837.00
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$300,000.00	\$430,000.00	\$730,000.00	\$416,666.00	\$416,666.00	\$313,334.00
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
<b>Total</b>	<b>\$114,540,606.31</b>	-	<b>\$114,540,606.31</b>	<b>\$4,285,456.21</b>	<b>\$4,285,456.21</b>	<b>\$110,255,150.10</b>



PROF. JOSE LUIS BANDA CRUZ  
 PRESIDENTE MUNICIPAL



PROF. GABRIELA HERNANDEZ GALLARDO  
 SINDICO MUNICIPAL



PROF. MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



PROF. LILIA LUCERO DEL AVILA  
 TESORERO MUNICIPAL

**SINDICATURA**

H. AYUNTAMIENTO  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER  
 PERIODO 2022-2025  
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
**REGIDURIA 2da.**