



Naranjos - Amatlán, Veracruz
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Económica (por Tipo de Gasto)

del 1 de enero al 29 de febrero de 2024

Concepto	Egresos					
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5	Subejercicio 6 = (3 - 4)
Gasto Corriente	\$60,456,769.31	\$-107,332.00	\$60,349,437.31	\$9,472,776.25	\$9,472,776.25	\$50,876,661.06
Gasto de Capital	\$53,783,837.00	\$20,000.00	\$53,803,837.00	\$70,760.00	\$70,760.00	\$53,733,077.00
Amortización de la deuda y disminución de pasivos	\$300,000.00	\$533,332.00	\$833,332.00	\$833,332.00	\$833,332.00	-
Pensiones y Jubilaciones	-	-	-	-	-	-
Participaciones	-	-	-	-	-	-
Total del Gasto	\$114,540,606.31	\$446,000.00	\$114,986,606.31	\$10,376,868.25	\$10,376,868.25	\$104,609,738.06



LUIS BANDA CRUZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL

Martha Celia
 PROF. MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDOR HACIENDA MUNICIPAL



LIC. GABRIELA HERNANDEZ GALLARDO
 SINDICO MUNICIPAL

L.C. LILIA LOCCERO BEL AMAR
 TESORERA MUNICIPAL



H. AYUNTAMIENTO
 NARANJOS-AMATLÁN, VER
 PERIODO 2022-2025
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES
 REGIDURIA 2da.

SINDICATURA