



**Naranjos - Amatlan, Veracruz**  
**Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos**  
**Clasificación por Objeto del Gasto (Capítulo y Concepto)**  
**del 1 de enero al 31 de julio de 2024**

| Concepto                                           | Egresos                 |                            |                         |                        |                        | Subejercicio           |
|----------------------------------------------------|-------------------------|----------------------------|-------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
|                                                    | Aprobado                | Ampliaciones / Reducciones | Modificado              | Devengado              | Pagado                 |                        |
|                                                    | 1                       | 2                          | 3 = (1 + 2)             | 4                      | 5                      |                        |
| Amortización de la deuda pública                   | \$300,000.00            | \$3,943,961.91             | \$4,243,961.91          | \$2,916,662.00         | \$2,916,662.00         | \$1,327,299.91         |
| Intereses de la deuda pública                      | \$516,757.67            | \$275,785.91               | \$792,543.58            | \$566,445.78           | \$566,445.78           | \$226,097.80           |
| Comisiones de la deuda pública                     | -                       | -                          | -                       | -                      | -                      | -                      |
| Gastos de la deuda pública                         | -                       | \$25,497.84                | \$25,497.84             | \$12,748.92            | \$12,748.92            | \$12,748.92            |
| Costo por coberturas                               | -                       | -                          | -                       | -                      | -                      | -                      |
| Apoyos financieros                                 | -                       | -                          | -                       | -                      | -                      | -                      |
| Adeudos de ejercicios fiscales anteriores (ADEFAS) | -                       | -                          | -                       | -                      | -                      | -                      |
| <b>Total del Gasto</b>                             | <b>\$114,540,606.31</b> | <b>\$49,661,851.27</b>     | <b>\$164,202,457.58</b> | <b>\$64,812,734.07</b> | <b>\$64,812,734.07</b> | <b>\$99,389,723.51</b> |



*Martha Celia Castillo M.*

PROFA. MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDORA HACIENDA MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO  
 NARANJOS-AMATLÁN, VER  
 PERIODO 2022-2025  
 MARTHA CELIA CASTILLO MARES  
 REGIDURIA 2da.

*[Signature]*  
 LIC. GABISELA HERNANDEZ GALLARDO  
 SINDICO MUNICIPAL



**SINDICATURA**

*[Signature]*

L.C. LILIA LUCERO DEL ANGEL JUAREZ  
 TESORERO MUNICIPAL

