RELACION DE CONSEJOS Y COMITES AL MES DE JULIO DEL AÑO 2026
H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
NARANJOS - AMATLAN, VERACRUZ 2026 - 2029

26	ENERO	10:00	12:00	ACTA DE INSTALACION	TOMA DE PROTESTA DEL CONSEJO MUNICIPAL DE PROTECCION CIVIL	
20	FEBRERO	11:00	13:00	SESION ORDINARIA	INSTALACION DEL CONSEJO PLANEACION PARA EL DESARROLLO MUNICIPAL COPLADEMUN, ENTREGA DE NOMBRAMIENTOS COPLADEMUN	
4	MARZO	11:00	12:00	SESION ORDINARIA	CREACION E INSTALACION DEL COMITÉ DE ADQUISICIONES QUE REGULE CONFORME A LA LEY COMPRAS Y OPERACIONES QUE REALIZA EL AYUNTAMIENTO	
20	MARZO	10:00	11:00	SESION ORDINARIA	AUTORIZACION PARA LA INTEGRACION DEL NUEVO COMITÉ DE OBRAS PUBLICAS Y SERVICIOS RELACIONADOS CON ELLAS DEL MUNICIPIO DE NARANJOS AMATLAN VERACRUZ	
27	MARZO	09:00	10:00	SESION ORDINARIA	AUTORIZACION PARA CONFORMAR EL COMITÉ DE INTEGRIDAD	
21	ABRIL	10:30	10:55	SESION ORDINARIA	CONSEJO DE SEGURIDAD PUBLICA MUNICIPAL Y COMITÉ DE PARTICIPACION CIUDADANA	
8	MAYO	11:00 a. m.	12:00	SESION ORDINARIA	INTEGRACION DEL CONSEJO MUNICIPAL DE POBLACION DE MUNICIPIO DE NARANJOS AMATLAN (COMUPO) POR UN PERIODO QUE OBEDEZCA A LA PRESENTE ADMINSITRACION MUNICIPAL A PARTIR DE ESTA FECHA HASTA EL 31 DE DICIEMBRE DEL 2029	
8	MAYO	01:00 p. m.	14:00	SESION EXTRAORDINARIA	APROBACION DEL REGLAMENTO PARA LA INTREGRACION ORGANIZACION Y FUNCIONAMIENTO DE LOS COMITES DE LA CONTRALORIA SOCIAL.	
14	MAYO	10:00 a. m.	11:00	SESION ORDINARIA	APROBACION E INSTALACION DEL CONSEJO CONSULTIVO MUNICIPAL DE MEDIO AMBIENTE Y DESARROLLO SUSTENTABLE.	