SIGMAVER

Naranjos Amatlán

Resultados de Egresos - LDF

Del 1 de enero al 30 de septiembre de 2026

Concepto	Año 5	Año 4	Año 3	Año 2	Año 1	Año del Ejercicio Vigente
1. Gasto No Etiquetado (1=A+B+C+D+E+F+G+H+I)	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$47,346,789.78**
Servicios personales	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$21,780,031.39
Materiales y suministros	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$3,809,420.22
Servicios generales	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$18,181,479.07
Transferencias, asignaciones, subsidios y otras ayudas	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$3,565,952.70
Bienes muebles, inmuebles e intangibles	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$9,906.40
Inversión pública	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00
Inversiones financieras y otras provisiones	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00
Participaciones y aportaciones	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00
Deuda pública	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00
2. Gasto Etiquetado (2=A+B+C+D+E+F+G+H+I)	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$29,204,252.93**
Servicios personales	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$3,802,171.16
Materiales y suministros	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$2,628,842.73
Servicios generales	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$10,381,182.82
Transferencias, asignaciones, subsidios y otras ayudas	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00
Bienes muebles, inmuebles e intangibles	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$1,518,647.32
Inversión pública	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$10,873,408.90
Inversiones financieras y otras provisiones	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00
Participaciones y aportaciones	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00
Deuda pública	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00	$0.00
3. Total del Resultado de Egresos (3=1+2)	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$0.00**	**$76,551,042.71**

C.P. HUMBERTO ANCELIN CRUZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

LIC. ROSA ISELA CARDENAS TRETO
SINDICO MUNICIPAL

MTRA. IRIS ANABEL CISNEROS DOMINGUEZ
REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL

C.P. ALVARO SOTO MARTINEZ
TESORERO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL ESTADOS UNIDOS MEXICANOS NARANJOS - AMATLAN 2026 - 2029

H. AYUNTAMIENTO ESTADOS UNIDOS MEXICANOS NARANJOS-AMATLAN, VER.

2026-2029
LIC. ROSA ISELA CÁRDENAS TRETO
SINDICA ÚNICA

TESORERÍA MUNICIPAL 2026-2029 ESTADOS UNIDOS MEXICANOS NARANJOS-AMATLAN, VER.