SIGMAVER

Naranjos Amatlán

Estado Analítico de Ingresos

Del 1 de enero al 30 de septiembre de 2026

Rubro de Ingresos	Ingreso					Diferencia
	Estimado	Ampliaciones y Reducciones	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	(6 = 5 - 1)
Ingresos Derivados de financiamiento	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Impuestos	6,780,535.51	2,359,780.19	9,140,315.70	4,985,821.47	4,985,821.47	$-1,794,714.04
Cuotas y aportaciones de seguridad social	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Contribuciones de Mejoras	60,461.14	0.00	60,461.14	0.00	0.00	$-60,461.14
Derechos	0.00	5,265,100.50	5,265,100.50	4,872,502.51	4,872,502.51	$4,872,502.51
Productos	0.00	63,528.33	63,528.33	53,477.21	53,477.21	$53,477.21
Aprovechamientos	390,063.00	1,812,050.71	2,202,113.71	1,808,061.72	1,808,061.72	$1,417,998.72
Ingresos por Venta de Bienes, Prestación de Servicios y Otros Ingresos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal y Fondos Distintos de Aportaciones	115,802,336.00	-1,795,228.44	114,007,107.56	96,693,960.15	96,693,960.15	$-19,108,375.85
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	0.00	1,256,284.39	1,256,284.39	1,256,284.39	1,256,284.39	$1,256,284.39
Total	**$123,033,395.65**	**$8,961,515.68**	**$131,994,911.33**	**$109,670,107.45**	**$109,670,107.45**	
				Ingresos excedentes		$-13,363,288.20

Estado Analitico de Ingresos Por Fuente de Financiamiento	Ingreso					Diferencia
	Estimado	Ampliaciones y Reducciones	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	(6 = 5 - 1)
Ingresos del Poder Ejecutivo Federal o Estatal y de los Municipios	123,033,395.65	8,961,515.68	131,994,911.33	109,670,107.45	109,670,107.45	$-13,363,288.20
Impuestos	6,780,535.51	2,359,780.19	9,140,315.70	4,985,821.47	4,985,821.47	$-1,794,714.04
Cuotas y aportaciones de seguridad social	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Contribuciones de Mejoras	60,461.14	0.00	60,461.14	0.00	0.00	$-60,461.14
Derechos	0.00	5,265,100.50	5,265,100.50	4,872,502.51	4,872,502.51	$4,872,502.51
Productos	0.00	63,528.33	63,528.33	53,477.21	53,477.21	$53,477.21
Aprovechamientos	390,063.00	1,812,050.71	2,202,113.71	1,808,061.72	1,808,061.72	$1,417,998.72
Participaciones, Aportaciones, Convenios, Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal y Fondos Distintos de Aportaciones	115,802,336.00	-1,795,228.44	114,007,107.56	96,693,960.15	96,693,960.15	$-19,108,375.85
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	0.00	1,256,284.39	1,256,284.39	1,256,284.39	1,256,284.39	$1,256,284.39
Ingresos de los entes Públicos de los Poderes Legislativo y Judicial, de los Órganos Autónomos y del Sector Paraestatal o Paramunicipal, así como de las Empresas Públicas del Estado	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Cuotas y aportaciones de seguridad social	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Productos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Ingresos por Venta de Bienes y Prestación de Servicios	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Ingresos derivados de financiamiento	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-

SIGMAVER

Naranjos Amatlán

Estado Analítico de Ingresos

Del 1 de enero al 30 de septiembre de 2026

Estado Analitico de Ingresos Por Fuente de Financiamiento	Ingreso					Diferencia
	Estimado	Ampliaciones y Reducciones	Modificado	Devengado	Recaudado	
	(1)	(2)	(3 = 1 + 2)	(4)	(5)	(6 = 5 - 1)
Ingresos Derivados de Financiamientos	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-
Total	**$123,033,395.65**	**$8,961,515.68**	**$131,994,911.33**	**$109,670,107.45**	**$109,670,107.45**	
				Ingresos excedentes		$-13,363,288.20

C.P. HUMBERTO ANCELIN CRUZ
PRESIDENTE MUNICIPAL

LIC. ROSA ISELA CARDENAS TRETO
SINDICO MUNICIPAL

MTRA. IRIS ANABEL CISNEROS DOMINGUEZ
REGIDOR DE HACIENDA MUNICIPAL

C.P. ALVARO SOTO MARTINEZ
TESORERO MUNICIPAL

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL ESTADOS UNIDOS MEXICANOS NARANJOS-AMATLAN 2026-2029

2026-2029 MTRA. IRIS ANABEL CISNEROS DOMINGUEZ REGIDURIA 1Ra.

2026-2029 LIC. ROSA ISELA CÁRDENAS TRETO SINDICO UNICO

H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL ESTADOS UNIDOS MEXICANOS TESORERIA MUNICIPAL 2026-2029 NARANJOS-AMATLAN, VER.